

## Tarvitset:

- **Läpivienti (mallikohtainen)**
- **MS-polymeerimassa (esim. Wurth)**
- **rautasaha**
- **puukko tai tongit**
- **ruuvimeisseli**

1. Irrota pohjasiivilä sekä läpiviennin kiinnitysmutteri veneen pohjan ulkopuolelta.
2. Poista vanha läpivienti.
3. Varmista että uretaani on kuiva ennen uuden läpiviennin asennusta.
4. Mikäli käytössäsi on pidempi läpivienti kuin alkuperäinen, sahaa ylimääräinen osa pois rautasahalla. Varmista, että mutterin saa laitettua paikoilleen kokeilemalla sitä paikoilleen ennen sahausta, sahauskohdasta sisäänpäin.
5. Pursota MS-polymeerimassaa läpiviennin laipan ympäri (KUVA 1) ja työnnä läpivienti reikään.
6. Kierrä läpiviennin kiinnitysmutteri käsin paikoilleen, pursota MS-polymeerimassaa myös alapuolelle. Kierrä kiinnitysmutteri tiukasti kiinni käsin. Pidä läpivientä paikoillaan esim. puukolla (KUVA 2) tai tongeilla.
7. Ennen siivilän kiinnitystä pursota kiinnitysmutterin ympärille vielä MS-polymeerimassaa ja laita liimaa myös siivilän reikiin. Kiinnitä siivilä, ennen kiristystä laita liimaa myös siivilän laidoille (KUVA 3). Kierrä ruuvit kiinni (4 kpl: uusi malli, 3 kpl: vanha malli).
8. Viimeiseksi viimeistele MS-Polymeerimassalla sisäkuoren puoleinen kiinnitys (KUVA 4). Varmista, että kiinnitys on tiivis.

### HUOM!

**Korjattavien pintojen pitää olla puhtaat ja kuivat sekä lämpötilan vähintään +15 °C korjauksen ja kuivumisen ajan (noin 24 tuntia).**

